



„Wir laden alle Besucher dazu ein, aus ihrem Aufenthalt am Tornos-Stand ein unvergessliches Erlebnis zu machen. Lassen Sie sich zusammen mit unserer in das US-Sternenbanner eingewickelten SwissNano-Maschine auf einem Foto verewigen“

zwei Großereignisse

AMB UND IMTS:

Das größte Ziel von Tornos besteht darin, den Kunden immer effizientere Lösungen anzubieten

Im September wird Tornos auf zwei großen Ausstellungen vertreten sein: auf der IMTS in Chicago und der AMB in Stuttgart. „Wir werden zahlreiche Lösungen vorstellen, die die Anforderungen jedes einzelnen Anwenders erfüllen und es den Kunden ermöglichen, sich im Wettbewerb zu behaupten“, erläutert Marketing-Manager Brice Renggli einleitend.



Die IMTS – die größte Werkzeugmaschinenmesse in Amerika

Die IMTS in Chicago ist die wichtigste Fachmesse in den USA und gilt als Großereignis der Branche, auf dem zahlreiche Innovationen präsentiert werden. Auch Tornos bildet diesbezüglich keine Ausnahme. Am Tornos-Stand werden die Besucher zu einer Entdeckungsreise eingeladen, auf der sie jede einzelne Maschine im Detail kennenlernen können. An jeder Maschine wird die Bearbeitung eines bestimmten Teils für einen Füllfederhalter demonstriert, den die Besucher am Ende ihres Aufenthalts am Stand 339053 dann selbst zusammensetzen können.

Dank ihrer besonderen Qualitäten hat die vielleicht „schweizerischste“ aller Tornos-Maschinen, die ursprünglich zur Fertigung von Uhrenteilen konzipiert wurde, längst auch in andere Anwendungsbereiche Einzug gehalten. Sie wird mit einer speziellen „Umhüllung Marke USA“ ausgestellt. „Wir laden alle Besucher dazu ein, aus ihrem Aufenthalt am Tornos-Stand ein unvergessliches Erlebnis zu machen. Lassen Sie sich zusammen mit unserer in das US-Sternenbanner eingewickelten SwissNano-Maschine auf einem Foto verewigen“, schwärmt Brice Renggli.



Auf dem Messestand der IMTS wird die Bearbeitung eines Stifts demonstriert werden.

Eine neue Partnerschaft mit Methods Machine Tools

Da Tornos in noch engeren Kontakt mit seinen Kunden zu treten möchte, ist Tornos eine Partnerschaft mit Methods Machine Tools eingegangen. Dieses Unternehmen vertritt Tornos ab sofort in einigen Bundesstaaten der USA. Auf dem Methods-Stand können die Besucher eine MultiSwiss 8x26 bewundern, die große Schwester der MultiSwiss 6x16. Dank ihrer außergewöhnlich hohen Leistung und ihrer fortschrittlichen Technik hat sich die MultiSwiss 8x26 schnell in der Automobilbranche durchgesetzt.

Am Stand von Methods Machine Tools (Stand 339119) können die Besucher zusätzlich das Einstiegsmodell Swiss DT 26 entdecken, eine äußerst kraftvolle Maschine von höchster Verwindungssteifigkeit, die sich durch höchste Leistung zu einem unschlagbar günstigen Preis auszeichnet.

Ferner wird auf der IMTS auch die SwissDeco-Maschine „enthüllt“ – tatsächlich wird dieses Spitzenmodell erstmalig in den USA gezeigt werden. Für die Markteinführung anlässlich dieser Messe wurde das Modell mit Doppel-Linearschlitten ausgewählt. Die gezeigte Maschinenversion weist weniger Werkzeugpositionen auf als die Ausführung mit Revolver, zeichnet sich jedoch durch noch kürzere Span-zu-Span-Zeiten aus. Wie der Revolver ist der Doppelschlitten auf einer Z-Achse montiert, was Tieflochbohrarbeiten sowie Konturverfolgung ermöglicht.

Ferner wird Tornos sein überaus erfolgreiches Maschinenmodell MultiSwiss 6x16 präsentieren. Diese extrem kompakte Maschine kann eine Einspindeldrehmaschine ersetzen und gleichzeitig die Produktivität im Vergleich zu dieser um das Fünffache steigern; je nach Werkstücktyp ist sogar eine noch höhere Steigerung möglich. Besucher, die auf der Suche nach höchsten Ansprüchen genügenden Maschinen sind, werden erstaunt sein, wenn sie die Swiss GT 26 mit B-Achse entdecken. Diese Maschine ist in der Lage, komplexeste Werkstücke zu bearbeiten, weist dabei aber ein besonders günstiges Preis-Leistungsverhältnis auf.

Die AMB – die wichtigste europäische Werkzeugmaschinenmesse des Jahres

Die AMB in Stuttgart ist eine der wenigen Ausstellungen, die sich im Laufe der Jahre beständig weiterentwickelt haben. Da sie von einer hervorragenden





Infrastruktur profitiert, kann hier, konzentriert auf einer vergleichsweise kleinen Fläche, eine große Anzahl von qualitativ sehr hochwertigen Produkten ausgestellt werden. Tornos nimmt an der AMB mit mehreren Maschinen, darunter eine SwissDeco 36 teil – unter dem Slogan „Turn to Tornos“.

Es ist das allererste Mal, dass eine SwissDeco 36 TB das Werksgelände in Moutier verlässt. Diese Ausnahmemaschine ist mit einem Revolver an der B-Achse ausgerüstet, womit sie zur Bearbeitung außergewöhnlich komplexer Werkstücke in der Lage ist. Die großzügig ausgelegten Fahrwege der Maschine, die Berücksichtigung größtmöglicher Wartungsfreiheit und ihre Automatisierungsmöglichkeiten machen aus der SwissDeco die fortschrittlichste Maschine, die derzeit auf dem Markt zu finden ist. Außerdem zeigt Tornos sein Know-how in den Bereichen Automatisierung und Industrie 4.0. „Wir sind sicher, dass wir Ihnen mit unseren wettbewerbsfähigen Lösungen genügend Argumente an die Hand geben können, die Ihnen bei Ihrer nächsten Investition die Entscheidung für Tornos erleichtern“, verspricht Heiko Benz, Leiter von Tornos Deutschland.

Automatisierung der Swiss DT 32

Prozessautomatisierung wird heutzutage immer wichtiger und beschränkt sich nicht nur auf Mehrspindelmaschinen oder High-End-Maschinen wie die SwissDeco. Um diesem Bedarf gerecht zu werden und um Automatisierungslösungen zu erschwinglichen

Preisen anbieten zu können, hat sich Tornos mit einem Partner verbündet. So wird auf der AMB eine Swiss GT 32 zu sehen sein. Diese Maschine ist mit einem Roboter ausgerüstet, der das Laden und Entladen von Werkstücken sowie die Palettierung ermöglicht. Diese Fertigungszelle kann um eine Werkstückreinigungsstation oder eine Messvorrichtung ergänzt werden. Tornos ist heute in der Lage, personalisierte Automatisierungslösungen anzubieten.

Die MultiSwiss 6x16: neues Design für noch mehr Ergonomie

Bislang trug die MultiSwiss 6x16 noch das alte Tornos-Markenlogo. Ab sofort wird die neue Produktfamilie MultiSwiss unter ein und demselben Design vereint und mit dem neuen Bedienpult, dem so genannten Tornos Control Panel (TCP) ausgestattet sein, welches mit der SwissDeco eingeführt wurde, um die Bedienung der Maschine noch einfacher zu gestalten.

Die MultiSwiss 8x26: der Partner Ihrer Wahl

Die MultiSwiss 8x26 hat weltweit bereits in vielen verschiedenen Märkten große Erfolge erzielt. Diese leistungsstarke, hochpräzise und produktive Maschine ist erste Wahl für alle Arten von Fertigungsaufgaben. Mit ihren acht Spindeln und acht Schlitten für die Hauptbearbeitung – jeder Schlitten ist mit bis zu drei Werkzeugen bestückbar – hebt die MultiSwiss 8x26 die MultiSwiss-Reihe auf ein völlig neues Leistungsniveau, und zwar in puncto Komplexität und Produktivität. Dank der äußerst dynamischen acht Motorspindeln mit Synchronantrieb und der superschnellen Indexierung der Spindeltrommel ist die neue MultiSwiss 8x26 in der Lage, komplexe Werkstücke mit höchster Produktivität zu fertigen. Dabei weisen die Motorspindeln zusätzlich zu ihrer hohen Leistung (11 kW) mit 16,1 Nm auch ein hohes Drehmoment auf. Die voneinander unabhängigen Haupt- und Gegenspindel verfügen jeweils über eine eigene C-Achse. Dank ihrer schnellen Beschleunigung (in ein paar Zehntelsekunden auf 8.000 min⁻¹) tragen die Spindeln in starkem Maße zur hohen Maschinenleistung bei. Die maximal zu bearbeitende Werkstücklänge beträgt serienmäßig 65 mm. Wahlweise kann die Maschine aber mit Y-Achsen ausgestattet werden, die diesen Wert noch einmal steigern. Die Maschine wird in 3 Ausführungen angeboten: als „einfache Version“ ohne Y-Achse, als „Mittelfassung“ mit 3 Y-Achsen und als „Vollausstattungsversion“ mit 6 Y-Achsen für komplexeste Werkstücke.

Industrie 4.0: TISIS nimmt eine Vorreiterrolle ein

TISIS und Industrie 4.0 sind zwei Schlüsselthemen des Tornos-Messeauftritts in Stuttgart und Chicago. Mit TISIS übernimmt Tornos eine Vorreiterrolle bei der Umsetzung von Industrie 4.0. Diese Software wurde basierend auf Kundenfeedback um immer weitere Funktionen ergänzt. Die bei der SwissDeco eingeführte TISIS Optimove-Funktion stellt sich als die große Neuheit dar und ermöglicht direkten Echtzeitzugriff auf den Rechner während der Bearbeitung – ohne dabei über die Maschine gehen zu müssen. Noch wichtiger aber: TISIS Optimove kann die Werkzeugbahnen eigenständig optimieren, was bedeutet, dass auch die Zykluszeiten und die Beschleunigungswerte optimiert werden. Im Ergebnis werden eine Steigerung der Produktivität sowie eine Verringerung des Energieverbrauchs und des Maschinenverschleißes erzielt. Somit ermöglicht TISIS beträchtliche Einsparungen beispielsweise durch volle Ausnutzung des Potentials der SwissDeco.

SwissNano 7: eine Maschine für ein völlig neues Leistungsniveau

Dank ihrer außergewöhnlich großen Bearbeitungsstabilität hat die SwissNano 4 ihren Weg hin zu Zerspanungsaufgaben auch außerhalb der Uhrenindustrie gefunden. Heute findet man SwissNano-Maschinen auch in Bereichen wie der Verbindungstechnik oder der Dentaltechnik sowie sogar im Kfz-Bereich – einem Markt, den man nicht unbedingt mit den Spezifikationen der Maschine in Zusammenhang bringt. Trotzdem erweist sich die Maschine als ein Partner für all jene, die Präzisionsteile benötigen. „Die Erfahrung hat uns gezeigt, dass auf dem Markt eine Maschine fehlte, die gleich gute Leistungsmerkmale im Hinblick auf Präzision und Bearbeitungsqualität aufweist, sich gleichzeitig aber auch durch eine höhere Kapazität auszeichnet“, erläutert Philippe Charles, Produktmanager für Einspindeldrehmaschinen. Dieser Kraftakt ist nun vollbracht - mit der SwissNano 7!

Fräsen: eine schlüsselfertige Lösung

Da Almac-Maschinen seit Anfang dieses Jahres ebenfalls unter dem Markennamen Tornos firmieren, werden auch sie auf der AMB eine gewichtige Rolle einnehmen. Die Fräslösungen von Tornos können jeweils an den Wünschen des Kunden ausgerichtet

und an alle denkbaren Anforderungen angepasst werden. Hohe Produktivität und Zuverlässigkeit sind das Alleinstellungsmerkmal dieser Maschinen, die dabei noch extrem günstig in der Anschaffung sind. So ist zum Beispiel die 7-Achsen-Variante der CU 2007 eine ausgezeichnete Alternative zu einem kostspieligen Dreh-/Fräszentrum. Die BA 1008 hingegen hat sich bereits Beachtung unter den besonders anspruchsvollen Anwendern in der Uhrenindustrie und der Medizintechnik verschafft. Dies ist der beste Beweis, falls es eines solchen überhaupt bedurft hätte, für die unglaublichen Leistungsmerkmale der Maschine.

Tornos im Dienste des Kunden

Die von Tornos angebotenen neuen Serviceleistungen decken ein weites Feld ab und erstrecken sich vom Service vor Ort über Gebrauchtmaschinen bis zur Nachrüstung bereits installierter Maschinen. „Dieses neue Serviceangebot ist wirklich beeindruckend und verhilft Ihren Maschinen und Ihrem Unternehmen dazu, über die Jahre wettbewerbsfähig zu bleiben. Falls Sie sich einmal von einer Ihrer Tornos-Maschinen trennen möchten, würden wir uns freuen, Ihnen ein Rücknahmeangebot unterbreiten zu dürfen – auch dann, wenn Sie keine neue Maschine bei uns kaufen. Sollten Sie über die Anschaffung einer Gebrauchtmaschine aus unserem Hause nachdenken, besuchen Sie uns gern auf unserem Messestand oder schauen Sie in der für Sie zuständigen Tornos-Vertretung vorbei. Sie können sich dort über die von uns angebotenen Serviceleistungen informieren und sich anschauen, welche Gebrauchtmaschinen am Lager sind“, lautet das Fazit von Matthias Damman, Leiter des Tornos Service.

Schauen Sie vorbei an den Messeständen von Tornos – auf der AMB in Halle 4, Stand 4A11 und auf der IMTS an den Ständen 339053 (Tornos) und 339119 (Methods Machine Tools); unsere Experten erwarten Sie dort und werden Ihnen gern weiterhelfen.

imts.com
messe-stuttgart.de