

Spezielle Abführvorrichtung für lange Werkstücke bei der Swiss DT 26

Häufig ist die größte Herausforderung, ein Werkstück beschädigungsfrei aus dem Bearbeitungsraum zu entnehmen. Tornos bietet dafür standardmäßig verschiedene Systeme, die die unterschiedlichsten Anforderungen erfüllen. Brice Renggli, Marketing Manager bei Tornos, erläutert: „Unsere Ingenieure bemühen sich stets um eine Lösung, unabhängig davon, wie herausfordernd die Aufgabe ist. Bester Beweis dafür ist das unten gezeigte, speziell entwickelte System.“

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Schweiz
Tel. +41 32 494 44 44
contact@tornos.com
tornos.com

Dieses System, das an die Swiss DT 26 angepasst werden kann, wurde konzipiert für Werkstücke mit einer maximalen Länge von 320 mm. Es ermöglicht das Auswerfen von Werkstücken, die mit einer standardmäßigen Abführvorrichtung für lange Teile (durch die Gegenspindel) nur schwer ausgeworfen werden können, wie beispielsweise Werkstücke mit kegelförmig zulaufenden Enden.

Die Gegenspindelzange ist aus Kunststoff, damit das Werkstück nicht beschädigt wird. Die mit einem 3D-Druckverfahren angefertigte Zange passt sich allen Werkstückformen leicht an. Das Werkstück wird über ein Förderband aus der Maschine abgeführt.

Dieses System weist eine von uns entwickelte Spezialkonstruktion auf und kann an die jeweiligen Bedürfnisse angepasst werden. Zögern Sie nicht, die Experten von Tornos darauf anzusprechen!

