

Sistema alternativo para la extracción de piezas largas en la Swiss DT 26

En ocasiones, el mayor desafío lo plantea la extracción de la pieza de la zona de mecanizado. Tornos ofrece distintos sistemas estándar para dar respuesta a la gran variedad de requisitos. Brice Renggli, Director de Marketing, explica: «Nuestros ingenieros están siempre disponibles, sea cual sea el desafío. La mejor prueba de ello es el sistema desarrollado específicamente que presentamos a continuación.»

TORNOS

Tornos SA
Industrielle 111
CH-2740 Moutier
Suisse
Tel. +41 32 494 44 44
contact@tornos.com
tornos.com

Este sistema, adaptable a la máquina Swiss DT 26, permite recoger piezas de una longitud máxima de 320 mm. De este modo pueden recogerse piezas difíciles de expulsar con un sistema de expulsión de piezas largas estándar (expulsión a través del contrahusillo), como por ejemplo piezas con extremos cónicos.

La pinza del contrahusillo es de plástico para evitar causar daños en la pieza. Se ha fabricado mediante un proceso de impresión en 3D y puede adaptarse fácilmente a cualquier forma de la pieza. Las piezas se extraen de la máquina mediante una cinta transportadora usada para la salida de piezas.

Este sistema está disponible con un diseño especialmente desarrollado y puede adaptarse a cualquier tipo de requisitos. ¡No dude en contactar con un especialista de Tornos!

